

Capítulo / Seção NFPA 660	Origem principal	Tema / Conteúdo incorporado
Cap. 1 – Administração	NFPA 652 (Cap. 1)	Escopo, aplicação, equivalência e referências normativas.
Cap. 2 – Referências normativas	NFPA 652 + demais normas	Lista de documentos incorporados (ASTM E1226, EN 14034, ISO 80079-36 etc.).
Cap. 3 – Definições	NFPA 652 + 61 + 484 + 654 + 655 + 664	Glossário unificado; elimina duplicações (Combustible Dust, Hybrid Mixture, MEC etc.).
Cap. 4 – Requisitos fundamentais	NFPA 652	Obrigações do empregador, DHA, qualificação de profissionais, documentação.
Cap. 5 – Identificação e caracterização da poeira	NFPA 652 + 484 + 664	Determinação de Kst, Pmax, MIE, MEC, MIT Cloud/Layer e resistividade.
Cap. 6 – Projetos de proteção e controle	NFPA 652 + 654	Mitigação: ventilação, supressão, isolamento, alívio, housekeeping e inspeção.
Cap. 7 – Instalações de alimentos, grãos e rações	NFPA 61	Moagens, silos, elevadores de canecas, secadores e transporte pneumático.
Cap. 8 – Metais combustíveis	NFPA 484	Processos com alumínio, magnésio, titânio, zircônio, lítio e pó de ferro.
Cap. 9 – Químicos e processos industriais gerais	NFPA 654	Indústrias químicas, plásticos, borrachas, farmacêuticos e pigmentos.
Cap. 10 – Enxofre e compostos de enxofre	NFPA 655	Explosões de enxofre em pó, armazenamento, ventilação e neutralização.
Cap. 11 – Madeira e derivados	NFPA 664	Lixamento, moagem, serrarias, coleta de serragem e MDF; limites de acúmulo de pó.
Cap. 12 – Manutenção, inspeção e treinamento	NFPA 652 + 664	Inspeções, manutenção e qualificação de operadores e gestores.
Cap. 13 – Gestão de mudanças e documentação	NFPA 652 (Cap. 9)	Controle de modificações de processo (MOC), registros de DHA e equipamentos.
Cap. 14 – Referências cruzadas e transição normativa	Novo	Migração de projetos e DHAs das antigas normas para a NFPA 660.
Anexos A–D	Consolidados das 6 normas	Notas explicativas, métodos de ensaio, cálculos e propriedades típicas de poeiras.